

机床新员工工作总结范文合集16篇

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://www.xiaorob.com/zongjie/fanwen/153319.html>

ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

机床新员工工作总结范文1

一年时间转瞬已经过去了,20_年在忙碌的工作中已悄然走向终点，伏案回眸，总结这一年来的工作，做为公司的老员工，我除了严格遵守各项规章制度外，更是要积极配合，抓紧生产，确保完成生产任务。

我一直严格要求自己，服从领导安排，让我明白了什么叫责任，而且我也在工作中发现了我的不足，在岗位上我始终以饱满的热情对待自己的工作，勤勤恳恳、尽职尽责、踏踏实实的完成自己的本职工作。保证工件的精度，确保安全生产，质量可靠。

一年来，在平时工作中，我始终以高标准严格要求自己，在思想上我不断学习，积极要求进步，模范遵守单位的各项规章制度，力求时刻严格要求自己。始终做到早来晚走，团结同志，搞好关系。在生产中要求自己精益求精，心态方面我抱着大耳朵的态度，安排我干什么我就干什么，对过去取得的成绩，将不骄不躁，脚踏实地一步一个脚印走下去，对过去的不足，将不懈的努力争取做到最好。

我想自己的工作经验一方面是自己工作的积累，更重要的是在同志们的关心、支持和帮助下，各项工作均取得了圆满完成任务的好成绩。在接下来的一年里我恭请各位领导和师傅们对我工作不足的地方给予批评和指点，而我也要在反思中谋求新的成长，并要努力提高自己的技能水平以及个人能力。

今后我将更加珍视自己的岗位，以无比的热情与努力争取更大的进步！

机床新员工工作总结范文2

20xx年上半年，整个行业都面临着生产原材料价格不断上涨和产品销售市场价格下压的双重挑战，利润空间不断下降。面对这种情况，机械制造公司努力克服资金困难，下大力气做好节能降耗，降低成本工作。在全公司范围内开展厉行节约活动，并指定专人全面组织和指导这项工作。首先从企业内部挖潜入手，强化全员节约意识，让每个部门、每个流程、每个岗位都制定出减本增效的目标、措施，并责任到人。加大现场管理的监督力度，从节约一滴油、一度电做起，严格管理，精心计算，切实把工作做深做细，以最大限度降低采购成本、管理成本、减少原材料浪费和资金流失，提高产品的竞争力。

随着今年生产规模的不断扩大，我们意识到，必须进一步加大对产品质量的控制力度。为此，集团公司多次召开产品质量会议，董事长亲临参加，并在会议上指出：“质量是企业的生命线。企业要在加快发展的同时，以提升产品质量为使命，确保合格，打造优质。当前我们所面对的市场中，竞争对手既有国企同行也有个体私营者，我们只有拿出真本事，做出好产品，才能在竞争中取胜。”

针对董事长提出的要求，为提升产品质量，打造优质产品，抢占市场，机械制造公司紧紧围绕集团公司提出的“保证市场，抓好生产组织，切实做好产品质量工作”的目标，做出了以下努力：

- 1、调整和充实了质检科人员。今年初，公司从员工中选拔一批有经验、有能力的员工充实到质检岗位，分别分配到装配车间、机加车间，跟随生产班组做好检验工作。
- 2、相继出台了《出现产品质量事故的考核与处罚规定》、《关于修复辊子装配质量控制的通知》及《关于修复辊子装配质量控制的补充通知》、《关于质量管理和检验程序的通知》等文件，严格按照文件执行相关的处罚措施。
- 3、机械制造公司在《关于质量管理和检验程序的通知》中明确指出：“质检员是代表客户在实行跟踪验收，对内为董事长、总经理负责，对外为客户负责。”同时，对三检工作也做出了详细规定：没有检验人员签字的《产品合格流转卡》不允许进入下一道工序，下道工序需对上道工序负责，若下道工序不进行互检，在加工中造成废品、回用品，由下道工序负责。
- 4、为达到提升产品质量的目的，公司还要求技术人员深入到车间第一线，对生产工艺进行现场技术指导，委派专职质检员到铆焊车间装配工位，对拆卸后的零部件进行尺寸检验，分出合格品、返修品、废品到指定位存放，进行后期维修。不仅如此，总经理、副总经理也深入到生产第一线，亲自给工人讲解操作技巧，并对产品质量进行实地检测。办公室人员及时跟进，检查流转卡使用情况，发现没有流转卡进行加工的，按照规章制度进行处罚。

通过这次实习，让我对各典型零件进行工艺分析及程序编制，能熟练掌握较复杂零件的编程。对所操作的数控系统能熟练掌握，并能在数控机床上进行加工操作及调试。能正确处理加工和操作中出现的相关问题。现对实习经历进行以下总结。

机床新员工工作总结范文3

很多人认为机械的工作没什么技术含量，就是抡大锤、拆螺栓、抹黄油这些简单的工作。其实机械工作是粗中有细，要体力也要脑力，看似简单却更需要注重细节。比如在拆卸天然气压缩机活塞杆螺栓时，这就是一项体力活，因为需要用大锤大力敲击专用扳手，把锁紧螺母敲松。但是在扳手的周围是十字头滑道（巴士合金），稍有不慎就会打到四周，也有敲击打偏伤人的机率发生，对滑道产生的磕痕与凸起会对十字头体产生划伤，直接影响活塞的运动。然而如果用力小的话又打不开锁紧螺栓，无法拆除活塞。

此外机械部门的工作涉及范围很广，各种泵类、压缩机、吊机、空调与制冷管线配接等等都需要进行熟悉，这就需要掌握更多的技能才能胜任维修工作，那么我们应该怎样快速具备相应的知识与技能呢？

- 1.理论知识与实际维修双管齐下，在油田上设备的维修内容并不是一成不变的，不同的设备不同的零部件出现的问题也会有很大的差异，师傅也不可能把每一项工作都教一遍。那就是需要我们

在掌握设备维修技能的同时也要积累相应的理论知识，把设备的结构原理吃透，这样在出现没有遇到过的故障时才能够做出正确的分析与推断，有效的解决设备故障。

2.充分利用具有高水平维修人员的资源优势，通过师带徒，或者联合作业的方式把他们的优秀技能进行吸收、学习，逐渐变成自己的能力。此外应了解其他油田的优秀典型事例，加强学习和借鉴别人的经验，提高自己乃至部门整体的维修水平。

3.要有大型设备进行维修总结的良好习惯，通过总结可以加深对维修的认识与理解，分析本次作业的优势与不足，为开展类似的维修提供相应的经验，也可以为部门新员工提供鲜活的学习素材。

4.适当引入日常考核机制，通过设置工作考核指标，规定员工在一定时间内要求完成指定任务或维修作业，以此激励维修人员维修技能提升。例如，员工A与B分别对外输泵进行维保，但是经过了解发现，员工A维保作业进行的全面彻底，并且针对目前的运行工况进行适当调整，维保后的外输泵整体运行良好，各项参数均合格，能够保障长时间运行。而员工B在马马虎虎，能省就省的维修标准下后运行时间才一周就出现震动高的故障。

机床新员工工作总结范文4

都要全方面发展技不压身，由于刚开工前期资料比较多，我开始接触资料，首先是技术交底当时对这个概念也是很生疏，除了多问之外就是在网上查阅资料多看规范，让后汇总，在这工程中安全王经理、安全员李坡对我给予了很大的帮助，提了好多宝贵的建议也帮我举了好的实例，告诉我技术交底要结合实际，不能照搬要详细让我们的一线工人明白能看的懂，使我有了门路，当然别人指点是指点还需要自己多去现场看自己去摸索，那段时件也是最辛苦的时候经常加班加点，工作做的也不合格，做的资料还经常返工，心里有种别样的滋味，但是我坚持了下来，我告窃自己不要找别的原因与接口，别人能做好自己为什么不能做好，从自己身上找原因还是自己不够细心，努力不够，要相信有付出就会有回报，你的收获是跟你的收获成正比的。就这样我坚持了下来，在以后的工作中使我受益匪浅，为我能更快的适应这份工作打下了基础。第四项目进入大干阶段，各各专业口开始忙碌起来，问题也多了起来，由于我自身喜欢动、喜欢充实的原因，在做好自己本职工作的情况下，本能的向机械方面发展当然也是初来乍到一团云雾，在此不得不再次提到我的老大哥机械技术员xxx，教会我好多专业知识。

xx年上半年，机械制造公司在以xxx董事长为首的董事会的领导下，在销售公司的大力支持下，在机械制造公司全体员工的共同努力下，以“节能降耗、减本增效”为目标，坚持“外抓市场一着不让，内抓管理细致入微”的工作思路，努力克服因钢材价格下降带来的冲击，在原材料价格上涨、竞争日益激烈等诸多不利因素的影响下，全力做好市场开发、技术进步和减本增效三项工作，生产经营工作在极为不利的形势下取得了可喜的成绩。

截止20xx年6月20日，主要完成了以下工作：生产连铸辊xxx套，预熔炉除尘改造、拌浆罐的设计与制造，以及xxx制作与改造，二期基建项目自制件加工等。

为完成上述目标，机械制造公司做出了以下努力：

机床新员工工作总结范文5

由于机制系选题不慎重，缺少可行性，没有被学院省报上。这对为系内后期工作做了很好的经验。

xx组织07级本科机制2名学生和08级本科机制2名学生参加的3D动力作品大赛，获得了一个二等奖和一个三等奖。

总之，在这年我们作了一些工作，但还有许多不足之处，我们将在以后的工作中不断改进，争取更好。

我叫xxx，大学文化，20xx年大学毕业进入xx集团公司炼钢厂上班，所学专业机械设计制造及其自动化专业，现在是设备技术员。自参加工作以来，在政治上积极上进，始终以一个进步青年的标准要求自己，在平凡的工作岗位上，一丝不苟、兢兢业业，认真完成领导分配的各项任务，得到了领导和同事们的一致好评。主要工作表现在以下几个方面：

机床新员工工作总结范文6

继续加强学习，增强对本职工作的了解，创新工作方法，提高工作效益，更好的完成各项工作任务。管好账目，在电子帐的配合下，准确把握库存和进货配货情况。更加全面的了解商品明细。坚持定期整理仓库，及时处理废旧杂物，提高仓库的利用率，避免在进货配货高峰期仓库紧张现象。认真完成领导安排的其他工作。

新的一年，也是一个新的开始，我将努力改正过去一年工作中的不足，把新一年的工作做的更好，为公司的发展作出自己应有的努力。

机床新员工工作总结范文7

在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障。如果我们注意这些细节，那么，我相信我们会从中受益。主管设计xx。此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。参与设计xx。与师傅一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从师傅身上学到了很多。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

机床新员工工作总结范文8

作为海上采油平台，如何在高盐分高湿度的恶劣环境下保持设备高效稳定运转是所有维修人员必须要面对的问题。就我个人而言，我觉得设备运行的好坏，主要有三个方面决定：设计制造水平，操作合理正确，维修与保养。首先对于我们维修人员而言，现场所投用的设备在经过验收后几乎都能够满足现场使用，所以我们能够重点投入的是设备维保，正确操作这两方面，作为一名维修人员我将重点阐述设备的维保工作。

1.熟悉设备的原理、结构及性能特点，对自己部门设备的工作原理有充分的理解，要知道设备产生的每个警报或故障的原因及可能涉及到的部件。

2.要有一份详细的自己所要维护的设备的资料，这些资料应包括设备机械维修手册、使用说明书

、零备件手册等。资料齐全，就能使自己在平时的维护工作中及故障处理时起到事半功倍的效果。

3.要改被动维护为主动维护，切实做好日常维护工作，充分根据设备点检表、设备报警、设备环境等原因进行观察，及时发现隐患提前处理，做好预防性维护。

4.及时做好设备维修记录，掌握设备的运转工况，可以更加全面了解设备维保内容及方向，避免在维保过程中的遗留问题长期存在。

机床新员工工作总结范文9

新入职员工工作总结

为了提升销售员工职业素养，打造优秀销售团队，向试验机行业其他公司学习先进营销经验，也为进一步提高销售部的销售能力做铺垫，新入职销售人员在元老销售人员的带领下于3月20日至30日，前赴五家兄弟企业进行为期10天的学习交流。这次学习交流时间虽短，但学习的内容却很有深度，学习形式也打破常规，所有人员按照试验机种类的不同逐个至生产一线深入学习，专业技术人员重点讲解，主要学习各种试验机的分类型号、基本参数及产品优势等方面的内容。通过参观现场、听技术人员介绍、现场操控机器、员工座谈交流等活动，使我们学到了先进的经验，也看到了自身的不足，可以说获益颇多。

在此次的学习过程中我们新入职员工收获：

一、一诺试验机细节成就管理的高水平：我们拥有一条高水平的生产线，无论是产品制造、工艺创新、设备维修、队伍建设方面都十分出色，并且在这些方面都已经取得各项表彰和荣誉。通过这次的学习考察，我们终于明白所有销售成绩的取得离不开车间高水平的管理。

二、一诺试验机各种万能试验机、扭转试验机、弹簧试验机、冲击试验机等系列产品所拥有的独特进口零部件以及测量范围等各种参数上的优势，足以让它在销售上得天独厚。

三、细腻周到的售后服务：每销售出一台机器总会有专业的技术人员询问使用情况，并且会告知顾客严格按照设备保养规范使用，随着设备运行时间的变长预防性维修的成果也更加显现，在日常的工作中避免因设备的故障而影响生产现象的发生。恰恰是用实际行动展示一诺的企业宗旨：管理科学、品质优良、服务完善；经营理念：创新发展，诚信服

务；企业目标：为您的产品保驾，为您的质量护航；企业精神：一诺重于千金。

当然，作为新入职的员工，我们对于公司产品的学习还是比较肤浅的，需要进一步深入学习，而且记忆不够熟练到在对客户介绍时应答如流，这一点还是要在日常的工作中抽取时间多学习，多交流的。

朦胧的年华、迷茫的旅途，站在人生新起点上的我们不会像以前那样无忧无虑，我们也必须为将来奔忙，而不能一味沉迷于往昔的好日子，感叹曾经沧海难为水，因为我们需要未来更美好，不希望向隅而泣，不希望自己一事无成，有为的生命才是永恒的，这种对实现自我价值的孜孜追求，将是我们在今后工作、学习中不断前进的驱动力。作为新员工的我们已然感觉在精神上融入了一诺世纪试验仪器公司。我们对公司充满信心，相信自己可以为公司的发展贡献一份力量。

机床新员工工作总结范文10

对于高效率的金属切削加工来说，被加工材料、切削工具、切削条件是三大要素。这些决定着加工时间、刀具寿命和加工质量。经济有效的加工方式必然是合理的选择了切削条件。

切削条件的三要素：切削速度、进给量和切深直接引起刀具的损伤。伴随着切削速度的提高，刀尖温度会上升，会产生机械的、化学的、热的磨损。切削速度提高20%，刀具寿命会减少1/2。

进给条件与刀具后面磨损关系在极小的范围内产生。但进给量大，切削温度上升，后面磨损大。它比切削速度对刀具的影响小。切深对刀具的影响虽然没有切削速度和进给量大，但在微小切深切削时，被切削材料产生硬化层，同样会影响刀具的寿命。

机床新员工工作总结范文11

工作中没有压力就没有动力，没有困难就不可能磨练人坚强的意志，我就是这样一位知难而进、自己加压，在工作中磨励成长的年青人。随着炼钢生产能力的不断扩大，对安全、维修、技能提出了新的更高的要求，针对新的要求，我报名集团公司电大专升本学习，并利用业余时间对自己缺乏的知识进行自学，并自修了《钢铁厂设计原理》及《风机安装运行与维修》等丛书，积极探索新问题，总结新经验，对自己所从事的各项工作每月都有详细的总结，不断提高自己的业务素质。

机床新员工工作总结范文12

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。

机床新员工工作总结范文13

20xx年以来，全体教师都承担了大量的教学工作，平均每人年课时在400学时以上，在教学与工作中，全体教师都能按时完成教学计划的制定，认真研究教材，仔细备课，充分做好课前准备，准时上课，从未有人上课迟到。上课都能尽心尽力，注重引导性和启发性，教学效果良好，学生测评较高。课后认真批改作业，及时登记成绩，加强课后辅导、答疑。

- 1、学期初制定出科学合理的教学进度计划，并据此组织实施。
- 2、加强教师到课的检查，及时了解各学科的教学进度。
- 3、采取听课、座谈会等方式掌握教师教学质量与效果。
- 4、组织期中教学检查。在学校本学学期期中教学检查，对理论教学进度、实践教学进度、教案、多媒体课件、教学秩序、教师理论授课情况、实践教学活动、教学工作的规范性进行了检查。通过检查，发现了一些问题，提出了改进措施，达到了预期目的。

针对学校今年进行教育部本科合格评估工作，要求系内老师将工作做得更细更认真，重点注意理论教学、审查一年以来的本科试卷和毕业设计。

机床新员工工作总结范文14

自进厂几年来，先是在连铸作业区维修班干钳工工作，我出色的工作和成绩得到领导和员工的好评与肯定。20xx年12月份经分厂决定，调到动力作业区除尘工段从事钳工工作，20xx年4月份提升为除尘维修安全员兼技术员。主要任务是维修班组的安全工作、班组建设工作、设备的日常维修工作、以及设备备件机加工制图等工作，xx年转为专职技术员，主要负责转炉一次除尘系统。至今我在自己的岗位上通过提高自己的综合能力，满足工作需要，不断学习、不耻下问，得到同事们的一致好评。近年来，随着炼钢产量的不断攀升，技改项目的增多，对每位员工的工作质量和效率提出更高的要求。面对除尘效果不良，设备运转周期短而造成的紧张局面没有丝毫怨言，而是以更加饱满的热情，更加昂扬的斗志，经常提前上班，推迟下班时间，甚至放弃休息时间，一丝不苟地干好每项工作，从未发生过影响生产的情况。

机床新员工工作总结范文15

xx年各期转炉系统排污不集中，管道易锈蚀砂眼，阀门不易维护易损坏，作业环境复杂，安全系数低等情况，我提出集中排污技改项目，并全身心投入技改工作中，这项工作的完成首先改善岗位及维修人员的作业环境，方便操作及润滑，同时为公司节约更换费用3500元/月。

xx月26日晚上10点，因二期1#泥浆泵出口阀门坏，2#泥浆泵皮带老掉，无法正常送泥，可能导致压池情况。当班班长向我反映情况后，我立即从家里赶到车间，两个小时后问题解决，当我回到家已是凌晨2点多，第二天按时上班。把厂和车间当作自己第二个家，把设备看作自己的亲人，这种敬业精神值得肯定，也为员工做了很好的榜样。

xx月参与炼钢1#连铸技改工作，主要负责动力水泵安装及管网走向，以及1#连铸二冷室管网及机加工制图等工作，被分厂评为突出贡献个人。

xx年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用3.39万，被分厂评为将成本突出个人。

xx年2月至6月底参与炼钢2#转炉扩容技改工作，重点负责部分图纸的制作及施工监督，以及一次除尘系统设备安装。在这过程中他根据现场实际设计提出多项技改方案，如：

- 、重力脱水器底面容易积泥加冲洗水；
- 、原设计检修人孔不合理进行统一规范；
- 、锤陀支架没有适合现场实际的，他自行设计一套支架等。

为2#转炉扩容技改工作做出了突出贡献，被分厂评为突出贡献个人。

xx年7月参与炼钢1#炉扩容技改工作，重点负责图纸设计，完善1#炉施工过程遗留问题，目前除尘系统他负责项目全部准备到位，达到各项施工标准，为1#转炉在年底顺利完成技改铺平道路。

xx年8月至10月原设计二次除尘2#炉炉前、炉后吸尘罩在安装时无控制阀门，且申报计划赶不上周期，为保证各炉除尘效果，需对2#炉炉前、炉后吸尘状态进行控制，所以我提出并设计制作气动双翻板阀，设计思路：主要是回收利用三个气动装置，通过连杆机构使得双翻板阀达到同步灵活开关的目的，并实现2#炉前、炉后吸尘罩气动双翻板阀单独可控。该项目实施后使炉前炉后在不同时期吸尘可控，对多炉同时吹炼时保证除尘效果，使风量设到均衡控制，降低除尘风机负荷，达到设计目的，且一次节约费用达到18.5万元左右。

机床新员工工作总结范文16

- 1、按时做好机械设备的维护保养工作。待修机具统一摆放，并对机具定期进行维护保养情况检查，认真做好维护及保养记录。
- 2、库存机具也要作到不定期进行检查、确保库存机械，机具完好无损。对损坏严重的砂轮、导链等小型机具由专业维修人员进行拆装整合，保留可用的零部件，为公司节约成本。
- 3、对损坏设备、机具统一粘贴损坏标识，并集中摆放。由维修人员进行初步鉴定损坏原因及部件，进行更换调试，以确保施工生产的需要。
- 4、维修的原则是，本着对公司负责态度充分利旧利库勤俭持家，降低成本。

更多 总结范文 请访问 <https://www.xiaorob.com/zongjie/fanwen/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发